

# テーブルフロー値 測定マニュアル

## < 用意するもの >

30 cm × 30 cm 角のガラス板、もしくはアクリル板

同封したコーンパイプ

メジャー

## < 要領 >

モルタルの数量を確認し、『一発くん』をスラリー状に高速攪拌機で練り上げて下さい。



『一発くん』をミキサー車に投入し、3分ほど攪拌して下さい。



軟らかさを確認し、少量を取り出し、コーンパイプの上部いっぱいまで入れてゆっくり抜き上げて下さい。



材料の流れが止まってからメジャーで数値を計って下さい(最適値 200 mm )



数値が 200 mm になるように、水を投入して下さい。

【 テーブルフロー値を1センチ伸ばすには、1 m<sup>3</sup> 当たり 5 リットル を投入して下さい。】



規定の数量の水を投入し、攪拌して下さい。再度、テーブルフローを上記通りに行って下さい。



数値が 200 mm になれば、施工面に流し込んで下さい。

材料を投入しても、まだフロー値が小さい場合は水を加えて調整して下さい。