

製品名：一発くん

一発くん（超流動性モルタル）

施工要領書

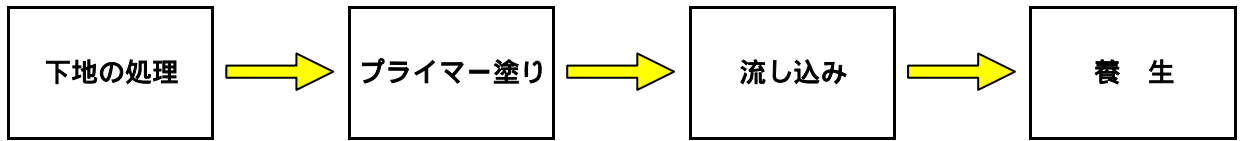
JASS 15M-103 品質規準に準ずる



株式会社 **ジニアスコーポレーション**

〒671-1213 兵庫県姫路市勝原区宮田10-7
TEL 079-272-8905 FAX 079-274-4050

(1) フローチャート



(2) 下地処理

下地面とレベリングの付着を良くする為、レタンス、油類をワイヤーブラシもしくは研磨機等で表面処理を行う。

(3) プライマー塗り

打合せを行った合成樹脂エマルジョンを用いて、1回目は5～6倍液でプライマー処理を行い、乾燥するまでに2回目を3倍液でプライマー処理を行う。

(4) 流し込み

フロー値を、200mmに調整した流動性モルタル材をレベルに合わせて流し込む。

【 テーブルフロー値の測定 】

道具

30cm×30cm角のガラス板、もしくはアクリル板
コーンパイプ (高さ51mm×内径50cm)

【 要 領 】

モルタルの数量を確認し、『一発くん』をスラリー状に高速攪拌機で練り上げてください。



『一発くん』をミキサー車に投入し、3分ほど攪拌してください。



軟らかさを確認して少量を取り出し、コーンパイプの上部いっぱいまで入れてゆっくり抜き上げてください。



材料の流れが止まってからメジャーで数値を計ってください。(最適値 200mm)



数値が200mmになるように水を投入してください。
テーブルフロー値を1センチ伸ばすには、1m³当たり5リットルを投入してください。



規定の数量の水を投入し、攪拌してください。再度、テーブルフローを上記通りに行ってください。



数値が200mmになれば、施工面に流し込んでください。

材料を投入しても、まだフロー値が小さい場合は水を加えて調整してください。